

Reg. št. / Ref. No.: 3150-0032/10-0019

Velja od / Valid as of: 2. februar 2024

Zamenjuje izdajo, veljavno od dne / Replaces the Annex valid as of: 3. oktober 2022

Akreditacija je veljavna do preklica. Veljavnost je mogoče preveriti na spletni strani SA, www.slo-akreditacija.si.

This accreditation shall remain in force until withdrawn. Information on current status is available at the SA website, www.slo-akreditacija.si.

PRILOGA K AKREDITACIJSKI LISTINA ***Annex to Accreditation Certificate***

LP-015

1 AKREDITIRANI ORGAN / Accredited body

Q TECHNA d.o.o.

Cvetkova ulica 27, 1000 Ljubljana

2 ZAHTEVE ZA USPOSOBLJENOST / Competence Requirements

SIST EN ISO/IEC 17025:2017

3 OBSEG AKREDITACIJE / Scope of accreditation

V okviru te akreditacijske listine Slovenska akreditacija priznava akreditiranemu organu usposobljenost za opravljanje naslednjih dejavnosti: / SA hereby recognizes the accredited body as being competent to perform the following activities:

3.1 Skrajšan opis obsega akreditacije / Brief description of the scope

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja / Testing fields with reference to the type of test:

- neporušno preskušanje (radiografija, ultrazvok, preiskave s penetranti, preiskave z magnetnimi delci, vizualne preiskave) / non-destructive testing (radiography, ultrasound, penetrant testing, magnetic-particle testing, visual examination)

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca / Testing fields with reference to the type of test item:

- industrijski materiali in proizvodi (kovine) / industrial materials and products (metals)



3.2 Podroben opis obsega akreditacije / Detailed scope of accreditation

3.2.1 Preskusni laboratorij, Cesta krških žrtev 135E, p.p. 35, 8270 Krško

Tabela / Table 1

| Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork | | | | | |
| Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (radiografija) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (radiography) | | | | | |
| Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: Industrial materials and products (metals) | | | | | |
| Št. No. | Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method | Preskušana lastnost ozlroma parameter Characteristic or parameter tested | Opredeleitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique) | Območje preskušanja Range of testing | Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products) |
| 1. | SIST EN ISO 17636-1:2013 in/and SIST EN ISO 10675-1:2017 ali/or SIST EN ISO 10675-2: 2018 | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 50 mm detection and evaluation of internal flaws up to 50 mm | radiografsko preskušanje radiographic testing | | zvarni spoji kovin, aluminij in njegove varive zlitine welded joints of metals; aluminium and its weldable alloys |
| 2. | SIST EN ISO 17636-2:2013 in/and SIST EN ISO 10675-1: 2017 ali/or SIST EN ISO 10675-2: 2018 | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 50 mm detection and evaluation of internal flaws up to 50 mm | radiografsko preskušanje z digitalnimi detektorji radiographic testing with digital detectors | | zvarni spoji kovin, aluminij in njegove varive zlitine welded joints of metals; aluminium and its weldable alloys |
| 3. | SIST EN 12681-1:2018 in/and ASTM E 446 - 15 ali/or ASTM E 186 - 15 | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 100 mm detection and evaluation of internal flaws up to 100 mm | radiografsko preskušanje radiographic testing | | ulitki iz železove litine in jekleni ulitki iron castings and steel castings |
| 4. | SIST EN 12681-2:2018 in/and ASTM E 2868 - 17 | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 100 mm detection and evaluation of internal flaws up to 100 mm | radiografsko preskušanje z digitalnimi detektorji radiographic testing with digital detectors | | ulitki iz železove litine in jekleni ulitki iron castings and steel castings |
| 5. | ANSI/ASME B31-1:2010 poglavje VI chapter VI (136.4.5) | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 50 mm detection and evaluation of internal flaws up to 50 mm | radiografsko preskušanje radiographic testing | | zvarni spoji na kovinah (cevovodi) welded joints on metals (piping) |



| Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (radiografija) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (radiography) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals) | | | | | |
|---|--|--|---|---|--|
| Št. No. | Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method | Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested | Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique) | Območje preskušanja Range of testing | Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products) |
| 6. | ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2013, Edition 2019 - Člen / Article 2 - Člen / Article 22 - Standard Guide Se-94 - Standard Guide Se-142 - Standard Guide Se-1030 ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section III: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2019 - Člen / Article NB-5320 - Člen / Article NC-5320 - Člen / Article ND-5320 | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 50 mm detection and evaluation of internal flaws up to 50 mm | radiografsko preskušanje radiographic testing | | kovine metals |
| 7. | AWS D1.1/D1.1M:2010 poglavje 6, nadzor, del E section 6, inspection, part E | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 50 mm detection and evaluation of internal flaws up to 50 mm | radiografsko preskušanje radiographic testing | | jeklene konstrukcije in zvarni spoji steel structures and welded joints |

Tabela / Table 2

| Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (ultrazvok) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (ultrasound) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals) | | | | | |
|---|--|---|---|---|--|
| Št. No. | Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method | Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested | Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique) | Območje preskušanja Range of testing | Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products) |
| 8. | SIST EN 10160:2001 | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debeline enako ali večje od 6 mm detection and evaluation of internal flaws thickness greater or equal to 6 mm | ultrazvočno preskušanje (tehnika impulz-odmev) ultrasonic testing (pulse-echo technique) | | ploščati jekleni izdelki steel flat products |



Tip obsega: **fiksni** / Type of scope: **fixed**

Mesto izvajanja: **v laboratoriju ali na terenu** / Site: **in the laboratory or fieldwork**

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: **neporušno preskušanje (ultrazvok)** / Testing fields with reference to the type of test: **non-destructive testing (ultrasound)**

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: **industrijski materiali in proizvodi (kovine)** / Testing fields with reference to the type of test item: **industrial materials and products (metals)**

| Št. No. | Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja <i>Identification of the document, describing the testing method</i> | Preskušana lastnost oziroma parameter <i>Characteristic or parameter tested</i> | Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) <i>Description of test (type of test, test principle or technique)</i> | Območje preskušanja <i>Range of testing</i> | Preskušanci (materiali, proizvodi) <i>Items tested (materials, products)</i> |
|---------|---|---|--|--|---|
| 9. | SIST EN ISO 17640:2019 in/and SIST EN ISO 11666:2018 | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debeline enako ali večje od 8 mm do 100 mm <i>detection and evaluation of internal flaws thickness greater or equal to 8 mm up to 100 mm</i> | ultrazvočno preskušanje <i>ultrasonic testing</i> | | zvarni spoji na kovinah <i>welded joints on metals</i> |
| 10. | SIST EN ISO 13588:2019 in/and SIST EN ISO 19285:2018 | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debeline enako ali večje od 6 mm do 40 mm <i>detection and evaluation of internal flaws thickness greater or equal to 6 mm up to 40 mm</i> | ultrazvočno preskušanje s tehniko s faznim krmiljenjem (PAUT) <i>ultrasonic testing with phased array technique (PAUT)</i> | | zvarni spoji na kovinah <i>welded joints on metals</i> |
| 11. | SIST EN 10308:2002 | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debelina od 10 mm do 400 mm <i>detection and evaluation of internal flaws thickness from 10 mm to 400 mm</i> | ultrazvočno preskušanje <i>ultrasonic testing</i> | | jeklene palice <i>steel bars</i> |
| 12. | SIST EN 10228-3:2016 | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debelina od 10 mm do 600 mm <i>detection and evaluation of internal flaws thickness from 10 mm to 600 mm</i> | ultrazvočno preskušanje <i>ultrasonic testing</i> | | jekleni odkovki <i>steel forgings</i> |
| 13. | SIST EN ISO 10863:2020 in/and SIST EN ISO 15626:2018 | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debeline enako ali večje od 10 mm do 35 mm <i>detection and evaluation of internal flaws thickness greater or equal to 10 mm up to 40 mm</i> | ultrazvočno preskušanje s tehniko časovnega preleta difrakcijskih valov (TOFD) <i>ultrasonic testing with time-of flight diffraction technique (TOFD)</i> | | zvarni spoji na kovinah <i>welded joints on metals</i> |



Tip obsega: **fiksni** / Type of scope: **fixed**

Mesto izvajanja: **v laboratoriju ali na terenu** / Site: **in the laboratory or fieldwork**

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: **neporušno preskušanje (ultrazvok)** / Testing fields with reference to the type of test: **non-destructive testing (ultrasound)**

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: **industrijski materiali in proizvodi (kovine)** / Testing fields with reference to the type of test item: **industrial materials and products (metals)**

| Št. No. | Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja <i>Identification of the document, describing the testing method</i> | Preskušana lastnost oziroma parameter <i>Characteristic or parameter tested</i> | Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) <i>Description of test (type of test, test principle or technique)</i> | Območje preskušanja <i>Range of testing</i> | Preskušanci (materiali, proizvodi) <i>Items tested (materials, products)</i> |
|---------|---|---|--|--|---|
| 14. | ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2013, Edition 2019 - Člen / Article 4 - Člen / Article 5 ASME, Boiler and Pressure Vessel Code Section XI: 2007, 2008a - Dodatek / Appendix I ASME, Boiler and Pressure Vessel Code Section III: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2019 - Člen / Article NB-5330 - Člen / Article NC-5330 - Člen / Article ND-5330 | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debelina od 6 mm do 150 mm <i>detection and evaluation of internal flaws thickness from 6 mm to 150mm</i> | ultrazvočno preskušanje <i>ultrasonic testing</i> | | kovine, zvarni spoji na kovinah <i>metals, welded joints on metals</i> |
| 15. | ANSI/ASME B31-1:2010 poglavje VI <i>chapter VI (136.4.6)</i> | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debelina od 6 mm do 150 mm <i>detection and evaluation of internal flaws thickness from 6 mm to 150mm</i> | ultrazvočno preskušanje <i>ultrasonic testing</i> | | zvarni spoji na kovinah (cevovodi) <i>welded joints on metals (piping)</i> |
| 16. | AWS D1.1/D1.1M:2010 poglavje 6, nadzor, del F <i>section 6, inspection, part F</i> | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca <i>detection and evaluation of internal flaws</i> | ultrazvočno preskušanje <i>ultrasonic testing</i> | | zvarni spoji <i>welded joints</i> |



Tabela / Table 3

| Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (preiskave s penetranti) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (penetrant testing) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals) | | | | | |
|---|---|---|---|---|--|
| Št. No. | Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method | Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested | Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique) | Območje preskušanja Range of testing | Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products) |
| 17. | SIST EN ISO 3452-1:2021 in/and SIST EN ISO 23277:2015 | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti, odprtih na površino detection and evaluation of flaws opened to the surface | preskušanje s penetranti penetrant testing | | zvarni spoji na kovinah welded joints on metals |
| 18. | ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2013, Edition 2019 - Člen / Article 6 - Člen / Article 24 - Standard Guide Se-165 ASME, Boiler and Pressure Vessel Code Section III: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2019 - Člen / Article NB-5350 - Člen / Article NC-5350 - Člen / Article ND-5350 | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti, odprtih na površino detection and evaluation of flaws opened to the surface | preskušanje s penetranti penetrant testing | | kovine, zvarni spoji na kovinah metals, welded joints on metals |
| 19. | ANSI/ASME B 31-1:2010 poglavje VI chapter VI (136.4.4) | prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti, odprtih na površino detection and evaluation of flaws opened to the surface | preskušanje s penetranti penetrant testing | | zvarni spoji na kovinah (cevodovi) welded joints on metals (piping) |

Tabela / Table 4

| Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (preiskave z magnetnimi delci) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (magnetic-particle testing) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals) | | | | | |
|---|--|--|---|---|---|
| Št. No. | Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method | Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested | Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique) | Območje preskušanja Range of testing | Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products) |
| 20. | SIST EN ISO 17638:2017 in/and SIST EN ISO 23278:2015 | prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws | preskušanje z magnetnimi delci magnetic particle testing | | zvarni spoji na feromagnetnih kovinah welded joints ferromagnetic metals |



| Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (preiskave z magnetnimi delci) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (magnetic-particle testing) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals) | | | | | |
|---|--|---|--|--|---|
| Št. No. | Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja <i>Identification of the document, describing the testing method</i> | Preskušana lastnost oziroma parameter <i>Characteristic or parameter tested</i> | Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) <i>Description of test (type of test, test principle or technique)</i> | Območje preskušanja <i>Range of testing</i> | Preskušanci (materiali, proizvodi) <i>Items tested (materials, products)</i> |
| 21. | ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011a, Edition 2013, Edition 2019 - Člen / Article 7 - Člen / Article 25 - Standard Guide Se-709 ASME, Boiler and Pressure Vessel Code Section III: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2019 - Člen / Article NB-5340 - Člen / Article NC-5340 - Člen / Article ND-5340 | prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti <i>detection and evaluation of surface flaws</i> | preskušanje z magnetnimi delci <i>magnetic particle testing</i> | | feromagnetne kovine <i>ferromagnetic metals</i> |
| 22. | ANSI/ASME B31-1:2010 poglavje VI <i>chapter VI (136.4.3)</i> | prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti <i>detection and evaluation of surface flaws</i> | preskušanje z magnetnimi delci <i>magnetic particle testing</i> | | zvarni spoji na kovinah (cefovodi) <i>welded joints on metals (piping)</i> |

Tabela / Table 5

| Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (vizualne preiskave) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (visual examination) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals) | | | | | |
|--|---|---|--|--|--|
| Št. No. | Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja <i>Identification of the document, describing the testing method</i> | Preskušana lastnost oziroma parameter <i>Characteristic or parameter tested</i> | Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) <i>Description of test (type of test, test principle or technique)</i> | Območje preskušanja <i>Range of testing</i> | Preskušanci (materiali, proizvodi) <i>Items tested (materials, products)</i> |
| 23. | SIST EN ISO 17637:2017 in/and SIST EN ISO 5817:2023 ali/or SIST EN ISO 10042:2018 | prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti <i>detection and evaluation of surface flaws</i> | vizualno preskušanje <i>visual testing</i> | | zvarni spoji na kovinah, aluminij in njegove varive zlitine <i>welded joints on metals; aluminium and its weldable alloys</i> |
| 24. | ANSI/ASME B31-1:2010 poglavje VI <i>chapter VI (136.4.2)</i> | prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti <i>detection and evaluation of surface flaws</i> | vizualno preskušanje <i>visual testing</i> | | zvarni spoji na kovinah (cefovodi) <i>welded joints on metals (piping)</i> |



Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed

Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (vizualne preiskave) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (visual examination)

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)

| Št. No. | Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method | Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested | Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique) | Območje preskušanja Range of testing | Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products) |
|---------|--|--|---|---|---|
| 25. | ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011a, Edition 2013, Edition 2019 - Člen / Article 9 ASME, Boiler and Pressure Vessel Code Section III: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2019 - Člen / Article NB-4000 - Člen / Article NC-4000 - Člen / Article ND-4000 | prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws | vizualno preskušanje visual testing | | kovine metals zvarni spoji na kovinah welded joints on metals |
| 26. | AWS D18.1:2009 točka 5 point 5 AWS D18.2:2009 | prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws | vizualno preskušanje visual testing | | zvarji na cevovodih iz avstenitnih jekel austenitic stainless steel piping welds |
| 27. | SIST EN ISO 13018:2016 in/and SIST EN 1370:2012 | prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws | vizualno preskušanje visual testing | | kovinski ulitki metal castings |

Opombe / Notes:

- V vseh točkah podrobnega obsega akreditacije, pri katerih v rubriki "Območje preskušanja" ni navedenih podatkov, veljajo določila posameznih standardov oziroma drugih javno dostopnih dokumentov, ki opisujejo metodo.
In all columns of the scope of accreditation where the cells under "Range of testing" are empty, the provisions of the relevant standards or other publicly available documents describing testing methods should apply.

Datum / Date: 02.02.2024



**SLOVENSKA
AKREDITACIJA**

Direktor / Director
Dr. Boštjan Godec