

# NON-DESTRUCTIVE TESTING (NDT)

The main purpose of **non-destructive testing** is to monitor quality/conformity of material and welds with requirements, technical specifications and standards. Non-destructive testing is mainly carried out on site; for the most part the following is inspected: pressure equipment, piping, metal (load bearing) constructions, semi-products and industrial products.

Q Techna is accredited according to EN ISO/IEC 17025 for five major methods:

- Visual testing (VT),
- Liquid penetrant testing (PT)
- Radiographic testing (RT, CR),
- Ultrasonic testing (UT, PAUT),
- Magnetic particle testing (MT).

Accordingly, the strictest requirements related to personnel, equipment and quality system are met.

Further, requirements of Pressure Equipment Directive PED (2014/68/EC) are fulfilled.

The personnel is internationally certified in conformity with EN ISO 9712 and SNT-TC-1A (CP-189).

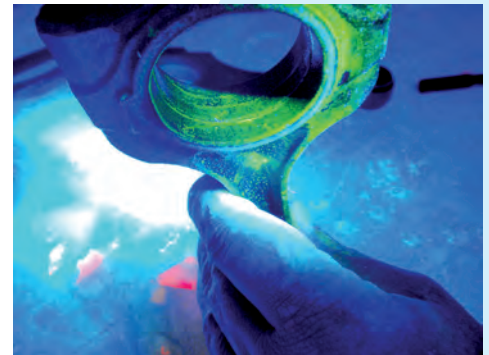
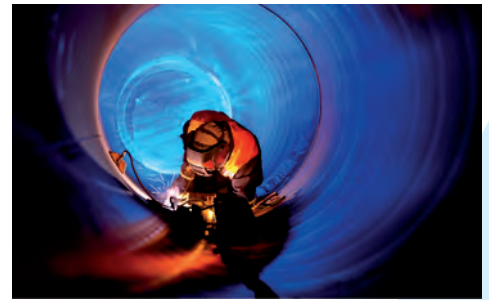
Corrosion-erosion programs are carried out on piping and pressure equipment; thus, at intervals, wall thickness of critical components is ultrasonically measured and consequently their remaining lifetime forecast.

We test the tightness of different systems - vessels, pipings, pumps, and systems, by means of overpressure, under pressure and/or helium. System medium can be used as well.

Visual testing is conducted by a state-of-the-art digital videoscope.

Thickness of protective coating is measured and high voltage coating integrity test made.

We ultrasonically test material for lamination.



POWER OF PARTNERSHIP

Q TECHNA, Institute of Quality Assurance  
and Quality Control Ltd  
Cvetkova ulica 27, 1000 Ljubljana, Slovenia  
tel.: +386 (0)1 42 04 390  
fax: +386 (0)1 42 04 383

Q TECHNA Ltd Krško Branch Office  
CKŽ 135e, 8270 Krško, Slovenia  
tel.: +386 (0)7 49 12 470  
fax: +386 (0)7 49 12 482  
www.qtechna.si, info@qtechna.si

# ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNGEN (ZFP)

Das primäre Ziel der **zerstörungsfreien Prüfungen** ist Qualitätsbestimmung/Konformitätsbewertung des Grundwerkstoffs und Schweißverbindungen mit den in den technischen Spezifikationen und Standards festgelegten Anforderungen. Prüfungen werden meistens im Außendienst ausgeführt, und zwar kontrollieren wir Druckgeräte, Rohrleitungen, Tragwerke, Halbfertigerzeugnisse, Gussstücke und Industrierzeugnisse.

Q Techna ist akkreditiert gemäß EN ISO/IEC 17025 für die fünf Basismethoden:

- Sichtprüfungen (VT),
- Eindringprüfungen (PT),
- Durchstrahlungsprüfungen (RT, CR),
- Ultraschallprüfungen (UT, PAUT),
- Magnetpulverprüfungen (MT).

Das heißt, dass wir den höchsten Anforderungen für die Qualifizierung des Personals, Zubehörs und Qualitätssysteme Rechnung tragen.

Wir erfüllen auch alle Anforderungen der Druckgeräterichtlinie DGR - (2014/ 68/EU).

Das Personal ist international zertifiziert gemäß EN ISO 9712 und SNT-TC-1A (CP-189).

An den Rohrleitungen und Druckgeräten werden Programme Korrosion-Erosion durchgeführt, das heißt, dass in mehreren Zeitintervallen Ausführung von Ultraschallmessungen der Wanddicke auf den kritischen Komponenten gemacht und die restliche Lebensdauer prognostiziert wird.

Wir kontrollieren Dichtheit unterschiedlicher Systeme - Behälter, Rohrleitungen, Pumpen, Anlage mithilfe des Überdrucks, Unterdrucks und/oder Heliums. Wir können auch das Arbeitsmedium anwenden.

Wir führen auch videoskopische Kontrolle mit dem digitalen Videoskop durch, führen positive Werkstoffidentifikationen - PMI durch und Messungen der Härte mit tragbaren Messgerät für Härte.

Wir prüfen Qualität der Schutzüberzüge und messen die Durchschlagsfestigkeit.

Mit Ultraschall prüfen wir die Werkstoffe auf Doppelbeschichtung.

